



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: WWE Welding Wire Europe GmbH
Pascalstraße 15
D - 52076 Aachen - Deutschland

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	43.315.01
Markenbezeichnung:	INOXIWELD G 308LSi	Geltungsdauer:	31.07.2028
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G 19 9 LSi		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - M12, M13:</u> 8.1 (ohne Mo)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 28.07.2025


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3