



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: WWE Welding Wire Europe GmbH
Pascalstraße 15
D - 52076 Aachen - Deutschland

| | | | |
|---------------------------|----------------------------------|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG-Drahtelektrode | DB-Zulassungs-Nr.: | 43.315.03 |
| Markenbezeichnung: | INOXIWELD G 316LSi | Geltungsdauer: | 31.07.2028 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 14343-A-G 19 12 3 LSi | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|---|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | <u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 -M12, M13:</u> 8.1 |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 135 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| Stromart und Polung: | = (+) |
| Durchmesserbereich: | 0,8 - 1,6 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Kirchmöser, den 28.07.2025


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3